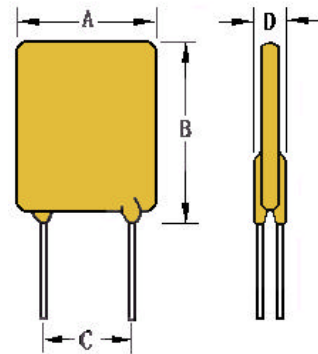
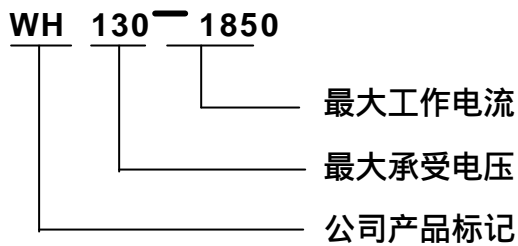




# 产品规格书

## 1 产品标记



## 2 产品外形

2.1 涂层颜色：黄色

2.2 引线材料：0.8 镀锡线

2.3 外形尺寸 (mm)

$A_{max}$	$B_{max}$	C	$D_{max}$
18.0	25.0	$10.2 \pm 0.5$	3.8

## 3 电气性能参数

$I_H$ (A)	$I_T$ (A)	Time-to-Trip		$V_{max}$ (Vac)	$I_{max}$ (A)	$R_{min}$ ( )	$R_{max}$ ( )
		$I_{trip}$ (A)	$T_{max}$ (S)				
1.85	3.7	5.55	25	130	10	0.12	0.25

$I_H$ : 25 静止空气下的最大工作电流

$I_T$ : 25 静止空气下的最小动作电流

$I_{trip}$ : 过载电流

$T_{max}$ : 过载电流最大动作时间

$V_{max}$ : 能承受的最大过载电压

$I_{max}$ : 能承受的最大过载电流

$R_{min}$ : 25 静止空气下的最小电阻

$R_{max}$ : 25 静止空气下的最大电阻

Time-to-Trip: 过流特性



#### 4 产品性能测试项目及标准要求

序	项目	技术要求	测试条件及方法
4.1	零功率电阻	0.12-0.25Ω	25 ± 2 ，静止空气。低电阻测量仪
4.2	不动作特性	不动作 阻值变化率 R/R <sub>0</sub> 50%	25 ± 2 ，静止空气 AC130V, 1.85A 电流下保持 1 小时。调压器 在 25 ± 2 环境下静置 1 小时后 ,复测零功率电阻值。
4.3	过流动作特性	t 25s	25 ± 2 ,静止空气 DC12V/5.55A。直流稳压源,秒表
4.4	耐电压能力	阻值变化率的极差 30%	25 ± 2 ,AC130V/5A,通电 15 分钟。调压器,秒表 在 25 ± 2 环境下静置 1 小时后 ,复测零功率电阻值。
4.5	失效模式	不烧不裂,允许 元件处于高阻态	25 ± 2 ,AC130V/10A,通电 15 分钟。调压器,秒表
4.6	耐工频电流能力	阻值变化率的极差 30%	25 ± 2 ,AC110V/5A,循环冲击 20 次。调压器 在 25 ± 2 环境下静置 1 小时后 ,复测零功率电阻值。
4.7	耐焊接热	无可见损伤 阻值变化率 R/R <sub>0</sub> 50%	将元件引出端浸入 270 ± 5 的锡液中,锡液浸没至 元件引出端根部,保持 5± 1 秒。锡炉,秒表 在 25 ± 2 环境下静置 4 小时后 ,复测零功率电阻值。

#### 5 产品验收标准：

5.1、抽样计划：MIL-STD-105E （ GB/T 2828.1-2003 ISO 2859-1:1999）

5.2、允收水平：MA=0.4 MI=1.0

5.3、PTC 产品质量缺陷界定及允收水平定义，如下表所示：

品质缺陷项	不良项简述	CR	MA	MI
外观类不良	目视检测类外观项目			
尺寸类不良	A、B、C、D 尺寸标准或产品规格书要求的其它尺寸			
额定电阻值	不满足动作时间测试			
	不满足不动作时间测试			
燃烧炸裂类	采用国标定义的品质缺陷中的致命缺陷定义概念			

备注：1、其它未涉及的质量缺陷项，以产品规格书或承认书为基准，客供双方可进行约定处理。其中 CR 缺陷项，基于检测试验的特殊模式，每批次采取抽样 20PCS 进行失效验证，且以 (Ac=0 Re=1) 允收标准，进行判定处理。

2、基于检测设备及检测人员、检测方法等多方面的波动因素考虑，参照 GR&R 量测系统分析原则，对于尺寸类量测，允许 ± 5% 的量测误差值，可视为良品；对于额定电阻值量测，允许 ± 5% 电阻值漂移，可视为良品。



**6 包装**                    **200 PCS / 袋**

**7 使用注意事项**

1) 焊接：在焊接时要注意，PTC 热敏电阻器不能由于过分的加热而受到损害，在较恶劣的铅焊条件下将会引起电阻值的变化。建议在高温和时间较长的焊接条件下要先进行试验确认。

2) 涂层和其他：在 PTC 热敏电阻器上加涂层时，材料必须是化学中性的，在固化时不允许超过 PTC 热敏电阻器的 120 上限温度，否则会导致电阻变化和电性能的丧失。不允许对 PTC 元件本体部分施加外力，如捆绑等。如有要求，请对我公司特殊提出。

3) 清洗：一些清洗剂可能会损害热敏电阻的性能，清洗前最好进行试验或对我公司进行咨询。

4) 贮藏条件与期限：如果存贮得当，PTC 热敏电阻器的存贮期没有什么期限限制。为了保持 PTC 热敏电阻器的可焊性，应在没有侵蚀性的气氛中进行贮藏，同时要注意空气湿度、温度以及容器材料。元件应尽可能的在原包装中进行贮藏。对未焊接的 PTC 热敏电阻器的金属覆层的触碰可能会导致可焊性能降低。暴露在过潮或过高温下，一些规格产品性能可能会改变，比如锡铅的可焊性等，但是在正常的电器元件保存条件下可以长期保存。

5) 注意事项：为避免 PTC 热敏电阻器发生失效 / 短路 / 烧毁等事故，使用 PTC 热敏电阻器时应特别注意如下事项：

不要在油中或水中或易燃易爆气体中使用（测试）PTC 热敏电阻器；

不要在超出"最大工作电流"或"最大工作电压"条件下使用 PTC 热敏电阻器。